M 8216 Plastický hliník

M 8216 Plastický hliník je speciální dvousložkové **za studena rychle vytvrzující**, **polymerové lepidlo, plněné hliníkem a oxidy titanu.** Vyznačuje se excelentní přilnavostí. Produkt je určen pro rychlé opravy a konstrukční aplikace.

M 8216 Plastický hliník je vhodný na lepení a opravy široké škály různých povrchů včetně hliníku, hliníkových slitin, oceli, PVC, polyesteru, polykarbonátu a pozinkovaného železa. Ideální pro použití ve strojírenství, v elektronickém a automobilovém průmyslu a v opravárenství. Doporučuje se na opravy hliníkových a ocelových odlitků, potrubí, čerpadlových skříní, poškozených přírub, klínových drážek litinových součástí, apod.

M 8216 Plastický hliník disponuje vynikající přilnavostí, pevností a pružností. Má vysokou trvalou teplotní odolnost 140 – 145° C, krátkodobou 170 – 180°C.

- **Vysoká teplotní a chemická odolnost**
- **Plněn hliníkem a oxidy titanu**
- **Teplotní roztažnost jako hliník**
- **Viskózní - nestéká**
- **Rychle vytvrzující**
- **Není křehký – nepraská**
- **Jednoduchá aplikace**

Aplikace:

Pro lepší přilnavost je vhodné povrch zdrsnit (bruska, drátěný kartáč, pilník) a udělat zápich. Lepené povrchy musí být čisté a zbavené mastnoty, prachu a dalších nečistot. Odmaštění doporučujeme pomocí produktu S 1960.
Smíchejte stejné množství (váhově i objemově) obou složek a důkladně promíchejte do rovnoměrné hmoty. Poté aplikujte na jeden povrch a pod mírným tlakem spojte oba povrchy k sobě. Přebytečný materiál musíte odstranit před vytvrzením.
Nechte vytvrdnout při nejméně 20^0C po dobu 30 minut. Konečné vytvrzení nastane při 20^0C po 24 hodinách Poté může být povrch vrtán, smirkován, natírán či jinak opracován.

Typická charakteristika lepidla:

Fyzikální forma: viskózní kapalina
Chemický typ: složka 1: pryskyřice s hliníkem a aditiva
složka 2: polymer s oxidy titanu
Barva: složka 1: světle šedivá - hliníková
složka 2: bílá
Hustota: složka 1: 1,70-1,85
složka 2 : 1,70-1,80
Tvrdost Shore D 24 hodin: 70 – 80
Viskozita /poise @ 25^0C/: složka 1: 13000 – 15000 cps , složka 2: 40000 – 45000 cps
Poměr míchání: 1:1
Doba želatinace: 15 minut, úplné vytvrzení za 1 hod.
Teplotní odolnost: - 40 + 140°C až + 180°C

Vytvrzení:

M 8216 Plastický hliník vytvrzuje minimálně při +5°C, ačkoliv se musí očekávat delší čas vytvrzení než při 20 - 25°C. Vliv teploty urychluje stupeň vytvrzení.

- Pracovní čas při 20 až 25°C je 3 - 4 minuty
- Doba želatinace při 20 až 25°C je 5 - 6 minut.
- Suché na povrchu při 20 až 25°C je 10 - 15 minut.
- Manipulační doba při 20 až 25°C je 30 minut.
- Konečná pevnost při 20 až 25°C je 24 hodin.

Exothermické teplo (100g hmoty) je 95 – 100°C

Typická charakteristika spoje:

Pevnost v tahu na střih: 470 – 520 kg/cm^2 (ASTM D 638)

Tuhost v ohybu: 550 – 650 kg/cm^2 (ASTM D 790)

Pevnost na oceli: 32 – 34 kg/cm^2 (ASTM C 482)

Pevnost v tlaku: 550 – 650 kg/cm^2 (ASTM D 695)

Pevnosti spoje M 8216: substráty kg/cm^2

Chemická odolnost: dobrá chemická odolnost, dokonce i ke koncentrovaným kyselinám a alkáliím, olejům a benzínu.

ocel-ocel	**276 - 342**	**polyester-polyester**	**31**
hliník-hliník	**284**	**tvrdý PVC-tvrdý PVC**	**35 substrát zničen**
měď-měď	**214**	**ABS-ABS**	**27**
nerez ocel-nerez ocel	**194**	**styrol-styrol**	**14**
mosaz-mosaz	**208**	**epoxid FRP-epoxid FRP**	**84 substrát zničen**
chrom-chrom	**132**	**fenol FRP-fenol FRP**	**65 substrát zničen**

Balení

M 8216 Plastický hliník se dodává ve 25 ml stříkačkových kartuších.

Skladování

Skladujete-li produkt na suchém místě v uzavřených nádobách při teplotě mezi 5 a 25°C, je doba skladovatelnosti 12 měsíců.

Dodává:

HF SERVIS s.r.o., 330 33 PLEŠNICE 25
Tel. 377 279 254-55
E-mail: hfmarket@hfmarket.cz
www.hfmarket.cz, eshop: www.impanano.cz