M 8215 Plastická ocel

M 8215 Plastická ocel je speciální dvousložkové za studena rychle vytvrzující, polymerové lepidlo, plněné ocelí a oxidy titanu. Vyznačuje se excelentní přilnavostí. Produkt je určen pro rychlé opravy a konstrukční aplikace.

M 8215 Plastická ocel je vhodná na lepení a opravy široké škály různých povrchů včetně oceli, ocelových slitin, PVC, polyesteru, polykarbonátu a pozinkovaného železa. Ideální pro použití ve strojírenství, v elektronickém a automobilovém průmyslu a v opravárenství. Doporučuje se na opravy ocelových odlitků, potrubí, čerpadlových skříní, poškozených přírub, klínových drážek litinových součástí, apod.

M 8215 Plastická ocel disponuje vynikající přilnavostí, pevností a pružností. Má vysokou trvalou teplotní odolnost 140 – 145°C, krátkodobou 170 – 180°C.

- **Vysoká teplotní a chemická odolnost**
- **Plněna ocelí a oxidy titanu**
- **Teplotní roztažnost jako ocel**
- **Viskózní - nestéká**
- **Rychle vytvrzující**
- **Není křehká – nepraská**
- **Jednoduchá aplikace**

Aplikace:
Pro lepší přilnavost je vhodné povrch zdrsnit (bruska, drátěný kartáč, pilník) a udělat zápich. Lepené povrchy musí být čisté a zbavené mastnoty, prachu a dalších nečistot. Odmaštění doporučujeme pomocí produktu S 1960.
Smíchejte stejné množství (váhově i objemově) obou složek a důkladně promíchejte do rovnoměrné hmoty. Poté aplikujte na jeden povrch a pod mírným tlakem spojte oba povrchy k sobě. Přebytečný materiál musíte odstranit před vytvrzením.
Nechte vytvrdnout při nejméně 20°C po dobu 30 minut. Konečné vytvrzení nastane při 20°C po 24 hodinách. Poté může být povrch vrtán, smirkován, natírán či jinak opracován.

Typická charakteristika lepidla:

Fyzikální forma: viskózní kapalina

Chemický typ: složka 1: polymer, složka 2: pryskyřice s ocelí a aditiva

Barva: složka 1: bílá, složka 2: kovová - stříbrná

Hustota: složka 1: 1,70-1,85, složka 2: 1,70-1,80

Tvrdost Shore D 24 hodin: 70 – 80

Viskozita /poise @ 25^0C/: složka 1: 13000 – 15000 cps, složka 2: 40000 – 45000 cps

Poměr míchání: 1:1

Doba želatinace: 15 minut, úplné vytvrzení za 1 hod.

Teplotní odolnost: - 40 + 140°C až + 180°C

Vytvrzení:
M 8215 Plastická ocel vytvrzuje minimálně při +5°C, ačkoliv se musí očekávat delší čas vytvrzení než při 20 - 25°C. Vliv teploty urychluje stupeň vytvrzení.

- Pracovní čas při 20 až 25°C je 3 - 4 minuty
- Doba želatinace při 20 až 25°C je 5 - 6 minut.
- Suché na povrchu při 20 až 25°C je 10 - 15 minut.
- Manipulační doba při 20 až 25°C je 30 minut.
- Konečná pevnost při 20 až 25°C je 24 hodin.

Exothermické teplo (100g hmoty) je 95 – 100°C

Typická charakteristika spoje:

Pevnost v tahu na střih: 470 – 520 kg/cm^2 (ASTM D 638)
Tuhost v ohybu: 550 – 650 kg/cm^2 (ASTM D 790)
Pevnost na oceli: 32 – 34 kg/cm^2 (ASTM C 482)
Pevnost v tlaku: 550 – 650 kg/cm^2 (ASTM D 695)

Pevnosti spoje M 8215: substráty kg/cm^2

ocel-ocel	**376 - 519**	**polyester-polyester**	**31**
hliník-hliník	**384**	**tvrdý PVC-tvrdý PVC**	**35 substrát zničen**
měď-měď	**307**	**ABS-ABS**	**27**
nerez ocel-nerez ocel	**194**	**styrol-styrol**	**14**
mosaz-mosaz	**288**	**epoxid FRP-epoxid FRP**	**84 substrát zničen**
chrom-chrom	**192**	**fenol FRP-fenol FRP**	**65 substrát zničen**
nikl-nikl	**245**		
zinek-zinek	**276**		

Chemická odolnost: Dobrá chemická odolnost dokonce ke koncentrovaným kyselinám a alkáliím, olejům a benzínu.

Balení: M 8215 Plastická ocel se dodává ve 25 ml stříkačkových kartuších.

Skladování: Skladujete-li produkt M 8215 Plastická ocel na suchém místě v uzavřených nádobách při teplotě mezi 5 a 25°C, je doba skladovatelnosti 12 měsíců.

Dodává:

HF SERVIS s.r.o., 330 33 PLEŠNICE 25
Tel. 377 279 254-55
E-mail: hfmarket@hfmarket.cz
www.hfmarket.cz, eshop: www.impanano.cz