IMPASOL® SOLVENT SR

ODSTRAŇOVAČ POLYURETANOVÝCH, URETANOVÝCH, POLYESTEROVÝCH, ALKYDOVÝCH A VINYLOVÝCH PRYSKYŘIC S RYCHLÝM ODPAREM NAHRAZUJE KETON, DICHLORMETAN, ACETÁT A AROMATICKÉ LÁTKY

IMPASOL® SOLVENT SR je vyvinut jako **okamžitá náhrada ketonu, dichlormetanu, acetátu a aromatických látek k odstranění a rozpouštění inkoustů a polyuretanových, uretanových, polyesterových, alkydových a vinylových pryskyřic,** které na sebe váže a tím velmi redukuje odpad. Výborně odstraňuje lepidla z pásek. Jeho rozpouštěcí síla odstraňuje i pigmenty velké škály barev. Umožňuje rychlé změny barev bez zbytkového spektra. Ideální k čištění míchačů, robotů a pistolí od barev, inkoustů a lepidel, k odstraňování široké palety nátěrů a jednosložkových systémů. Produkt do sebe nepřijímá barviva z pryskyřic, díky samočistící vlastnosti je několikanásobně použitelný.

IMPASOL SOLVENT SR se vyznačuje unikátní čistící a rozpouštěcí silou, unikátním povrchovým napětím a nízkým zápachem. Velmi rychle se odpařuje a tím nedochází ke zpomalení prací při opětovném zavedení do provozu. Je přizpůsoben pro čištění postřikovacím nebo proplachovacím čistícím strojem.

Používání **IMPASOL® SOLVENT SR** nevyžaduje investici do nákladné mycí linky, bezpečnostních opatření, speciálních skladů hořlavin a žíravin, atd.

Používáním tohoto produktu se vyhnete jedovatým, karcinogenním a hořlavým ředidlům. Produkt nespadá do ATEX zóny, není CMR. Výrazně zlepšuje bezpečnostní podmínky.

- **Velmi rychlé odpařování**
- **Antikorozivní**
- **Zaručeně bez jedovatých, karcinogenních a toxických látek**
- **Biologicky odbouratelný**
- **Extrémní odstraňovací síla**
- **Unikátní povrchové napětí**
- **Bezezbytkový odmašťovač**

IMPASOL® SOLVENT SR je doporučován především na:

☑ ***Vyplachování a čištění válců a hlav strojů na výrobu alkydových a uretanových pryskyřic***
☑ ***Čištění aplikátorů, válců, trysek a difuzorů znečištěných od pryskyřic***
☑ ***Čištění zásobníků, příslušenství, tanků a míchacích zařízení od pryskyřic***
☑ ***Vyplachování a čištění systémů, pump, stříkacích pistolí a hlav, systémů a koncovek, razidel od nánosů alkydových pryskyřic, inkoustů a barev.***
☑ ***Vyplachování zásobníků inkoustů v sítotisku, ofsetovém tisku a flexografii.***
☑ ***Čištění štětců, válečků, nářadí a aplikátorů od alkydových pryskyřic a barev.***
☑ ***Máčení a čištění nerezových válců – odstraňování povlaků nátěrů a lepidel, hlubotisku.***
☑ ***Odstraňování nálepek a štítků.***
☑ ***Čištění sítotisku na skle, plastech, kovech, textilu – aplikace stříkáním.***
☑ ***Čištění povrchů znečištěných od pryskyřic, lepidel, barev, laků a inkoustů.***
☑ ***Čištění sítotisků a jejich součástí.***
☑ ***Mytí nádrží, tanků, mixovacích a dávkovacích zařízení pryskyřic.***
☑ ***Čištění výrobních tanků a mixérů - stříkáním a kartáčováním.***
☑ ***Čištění zásobníků u ofsetů a flexografie, tiskařských strojů a nanášecích zařízení (stříkacích kabin).***

Regeneraci produktu lze provést destilací nebo sedimentací.
Destilační teplota **IMPASOL® SOLVENT SR** v atmosférickém tlaku je 120-180°C.
Nejvhodnější je destilovat pod sníženým tlakem, operovat pod 150°C: v 0.2 bar (200mbar) při teplotě 85-125°C (kalkulované hodnoty). Délka destilace je závislá na destilačním přístroji.
Nejvýhodnější regenerace produktu:
IMPASOL® SOLVENT SR má nízkou hustotu: 889 kg/m^3 a viskozitu 0,89. **Díky své hustotě, smáčivé síle a povrchové energii umožňuje usazování (sedimentování) rozpuštěných nečistot při mytí na dně van.** Jeho nízká hustota a speciální složky zabraňují „plavat“ nečistotám na povrchu nebo v roztoku (problém, se kterým je možné se setkat u chlorovaných uhlovodíkových rozpouštědel, kdy se rozpuštěné částice při vyjímání usazují zpět na díly).
IMPASOL® SOLVENT SR byl speciálně upraven, disponuje vlastností „sražení nečistot“ do zrníček, proto je nejvhodnější a nejjednodušší regenerace produktu sedimentace a následné odčerpání čistého produktu použitelného bez ztráty KB Indexu (schopnosti ředidla). Tato vlastnost společně s vysokou odmašťovací schopností činí tento produkt velmi dobře ekonomicky využitelným.

ZPŮSOB POUŽITÍ:

Ponoření, Ponoření a míchání, Máčení, Cirkulace, Tampon, Kartáč a štětec, Mikrovlákno, Ultrazvuk, Nízkotlakové stříkání

CHARAKTERISTIKA	NORMA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	Vizuálně	Kapalina	
Barva	Interne CQ 016	Průhledná	
Test - Měděný plát koroze 100 h v 40°C	ASTM D 130 NFM M 07015	1a	Záznam
Fyzikální stav	Vizuálně	Kapalina	
Index KB, schopnost rozpouštědla	ASTM D 1133	neměřitelný	[bonitace]
Index lomu světla, při 20°C	ASTM D 1218	1,4210	
Hustota při 25°C	EN ISO 12 185	889	kg/m^3
Bod vznícení v uzavřené nádobě	ISO 2719	32	°C
Bod samovznícení	ASTM E 659	>230	°C
Bod tuhnutí	ASTM D 97	-30	°C
Zůstatek po odpaření	ASTM D 1209	0	%
Výše odpařování relativně (ether=1)	DIN 53 170	24	
Tlak (tenze) par při 20°C	NF M 07 007	0,80	kPa
Obsah benzenu	ASTM D 4367	0	% (m/m)
Povrchové napětí při 20°C	ISO 6295	28,9	Dynes/cm
Viskozita při 25°C	ASTM D 445	0,89	mm^2/s
Rychlost odpařování	NF T 30 301	10	minut

Návod k použití:

IMPASOL® SOLVENT SR je čistý odstraňovač použitelný na všechny druhy materiálů. Aplikace jsou možné stříkáním, ponořením, vyplachováním, vymýváním nebo máčením. Další možností je aplikace **IMPASOL® SOLVENT SR** a po následném změkčení a odloupnutí vrstvy poté opláchnutí tlakovou vodou pro rychlé odstranění hrubých nečistot (barev, laků, povlaků), čímž se sníží spotřeba produktu. Čas odstraňování je závislý na síle (tloušťce), stupni vytvrzení (polymerizace), na případném použití cirkulace a tlaku a na teplotě při odstraňování. **SOLVENT SR** je schopen přibližně za 1 až 5 minut očistit slabé povlaky, nátěry (5-50 µm). V případě odstraňování více vrstev nátěru může být tento čas i delší (1 hodina a více - dle vrstev povlaku).
Balení: 5, 30 a 200 litrů
HF SERVIS s.r.o., Plešnice 25, 330 33 Město Touškov,
Tel: +420 377 279 255, E-mail: technik@hfservis.cz

WWW.HFSERVIS.CZ