IA 303-03

VYSOKOPEVNOSTNÍ LEPIDLO NA LOŽISKA DO SPÁRY 0,3mm
SPOJUJE A TĚSNÍ VÁLCOVÉ DÍLY
CHRÁNÍ PŘED PROPOUŠTĚNÍM A KOROZÍ

IA 303-03 je jednosložkové anaerobní středně viskózní lepidlo. Zajišťuje zvláště vysokopevnostní spojení vsuvných a lisovaných válcových částí tam, kde se vyžaduje vysoká spolehlivost. Vzhledem k vysoké pevnosti je určeno na trvalé upevňování a utěsňování válcových spojů. Rychle a spolehlivě vytvrzuje bez přístupu vzduchu na většině kovových povrchů, vytvrzení lze urychlit použitím aktivátoru **AC 64.** Po vytvrzení těsní, odolává únavě materiálu, zlomům (prasknutí). Zabraňuje uvolnění či prosakování spojů, způsobených vibracemi.
IA 303-03 má zelenou barvu, je vyvinut na bázi Dimethakrylátu. Má výbornou teplotní odolnost, velmi vysokou odolnost vůči většině průmyslových kapalin, zabraňuje korozi. Je odolný vůči olejům a výborně lepí i mastné plochy a povrchy, kde není zaručena dostatečná čistota povrchu. Zajišťuje ložiska na místě použití vystředěné, zvyšuje pevnost lisovaných uložení a obnovuje uložení (lícování) v opotřebovaných nebo vyběhaných celcích. K úplnému a rychlému vytvrzení u větších spár doporučujeme použití aktivátoru. Díky promazání lepidlem komponenty lépe vklouzávají do sebe. Pro demontáž lze využít teplo.

IA 303-03 je určen k vysokopevnostnímu zajišťování válcových dílů, např. ložisek, pánevních ložisek, oběžných kol, ozubených kol, řemenic (kotoučů), objímek, pér, hřídelí, rotorů, trubek (hadic), atd. Je ideální na extrémní zátěže a teploty do 150 °C, na lepení rotorů na hřídele v motorech, na lepení uvolněných ozubených kol na hřídele, vysokopevnostní upevňování valivých ložisek, upevňování olejem impregnovaných pouzder do ložiskových těles (domečků), zajišťování pouzder a objímek v krytech a na hřídelích a lepení ložisek a součásti, které nelze dokonale odmastit. Bezpečně udrží ložisko nebo ozubené kolo na hřídeli.

Barva	zelená
Rychlost vytvrzení s AC 64	<5 minut
Rychlost vytvrzení bez AC 64	10 min až 1 hod
Úplné vytvrzení	24 hodin @ 20ºC
Maximální spára	do 0.25mm
Bod vzplanutí	>90°C (přesně >93°C)
Teplotní odolnost	-50°C až +150°C
Specifická váha	approx 1.1 @ 25°C
Viskozita	2000 - 2500 cps 25°C
Skladovatelnost	12 měsíců (při teplotě +5°C)
Pevnost ve střihu po 30min	15 - 17 N/mm (>2,500ps)
Pevnost ve střihu po 24hod	20 - 30 N/mm (ocel/ocel > 25 N/mm2, >4,300ps)
Koeficient tepelné roztažnosti	80 × 10-6 ASTM D 696, K-1
Koeficient tepelné vodivosti	0,10 ASTM C 177, W / (m · K)
Specifické teplo, kJ / (kg · K)	0,30

Hodnoty uvedené v tabulce jsou průměrné a nepředstavují specifikaci.

Balení: 10g, 50g, 250g, 1kg, 5kg
HF SERVIS s.r.o., Plešnice 25, 330 33 Město Touškov, Tel.: 377 279 255, E-mail: hfservis@hfservis.cz

www.hfservis.cz

Výrobce průmyslových lepidel, odmašťovačů a polymerů.